Reinhold Recker

Oberflächentechnik

Kleinabsaugung

Alphamatic





In der Struth 6, D-35232 Dautphetal, +49 (0)6468 917 800

Alphamatic System

Genial einfach - einfach genial

- Produktionssicherheit
- Materialeffizienz
- Individuelle Optimierungen

Durch die Anwendung des Überdruckprinzips erreichen wir eine nahezu wirbelfreie Raumabsaugung.

Die erhöhte Luftzuführung im Lackierraum sorgt für staubfreie Arbeitsbedingungen. Diese bürgen für optimale Oberflächen- und Produktionsergebnisse.

Die Farbnebelabsaugung erfolgt allseitig in Boden- und

Wandnähe. Diese Lösung ermöglicht eine großflächige, gleichmäßige und wirbelfreie Luftführung im Lackierbereich.

Die optimierte Raumgeometrie sorgt für eine größtmögliche Erfassung des Oversprays und der Lösemitteldämpfe.

Durch die Luftführung dieses Aufbaus ist der Lackierer keinen Belastungen durch Staub und Lösemitteldämpfen ausgesetzt.

Der Überdruck im Lackierraum sorgt dafür, dass keine Staub-

partikel eindringen können. Das Ergebnis ist ein perfektes Finish.

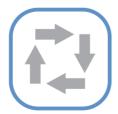
Weitere Optimierungen und Energiesparmaßnahmen sind ebenso einfach umzusetzen. Wärmerückgewinnung, Zulufttemperaturregelung, Wassertassen und einstufige Zu- und Abluftventilatoren sind nur einige Möglichkeiten.

Fragen Sie uns. Gerne beraten wir Sie über die Möglichkeiten.





















Alphamatic Anlage

Effizienz als Maßstab

Zuluft in Stichpunkten

- Frischluftzufuhr über Kanalsystem mit Wetterschutzgitter
- 1-stufige Energiesparventilatoren
- Warmwasser-Wärmetauscher mit 2-stufigem Frostschutz
- Zugfreie Luftzuführung über Komfort-Zuluft-Filterdecke
- Feinfilterbestückung (EU 5) mit Gewebeverstärkung, Haftbeschichtung
- Regelbare Zulufttemperatur
- Zuluftgeschwindigkeit 0,3m/s, zugfreier Luftaustritt

Abluft in Stichpunkten

- Indirekte Absaugung des Oversprays
- Schnellwechselrahmen
- 1-stufiger Energiesparventilator
- Erfassung und Ableitung der belasteten Luft
- SEV-geprüftes Abluftgerät
- Einhaltung der Emissionsgrenzwerte nach LRV 92
- Senkrechte Abluftführung, Einhaltung der Mindestaustrittsgeschwindigkeit
- Wartungsarmer Aufbau

Steuerung / Optionen

- Komplette Steuerung aller Parameter über Schaltschrank
- SPS-Steuerung (Option)
- Elektro-Wärmetauscher (Option)
- Zulufttemperaturregler (Option)
- Wärmerückgewinnung -75% (Option)
- EX-Beleuchtungen (Option)
- Wassertassen mit Gitterrosten (Option)













Systemschema des Überdruckaufbaus Zug- und wirbelfreie Luftführung • Überdruck im Lackierraum

Alphamatic Technische Daten

Betriebsmittel Elektrische Versorgung: 400V Betriebsspannung

230V Steuerspannung

50Hz Frequenz

Heizmedium: Warmwasser 70/50°C

Zuluftanlage Luftleistung: 4250m³/h

Temperaturbereich: -11°C bis +22°C

Max. Heizleistung: 47kW

Motorleistung: 0,75kW

Stromaufnahme: 1,89A

Abluftanlage Luftleistung: 4000m³/h

Motorleistung: 0,55kW

Stromaufnahme: 1,51A

Filtermatte: Amerglas grün G3 (EU3)

Abscheidegrad: bis 95%

1 Zuluftanlage mit Frischluftansaugung

2 Zuluft-Temperatur-Regler

3 Komfort-Zuluft-Filterdecke

4 Ex-Schutz-Lampe

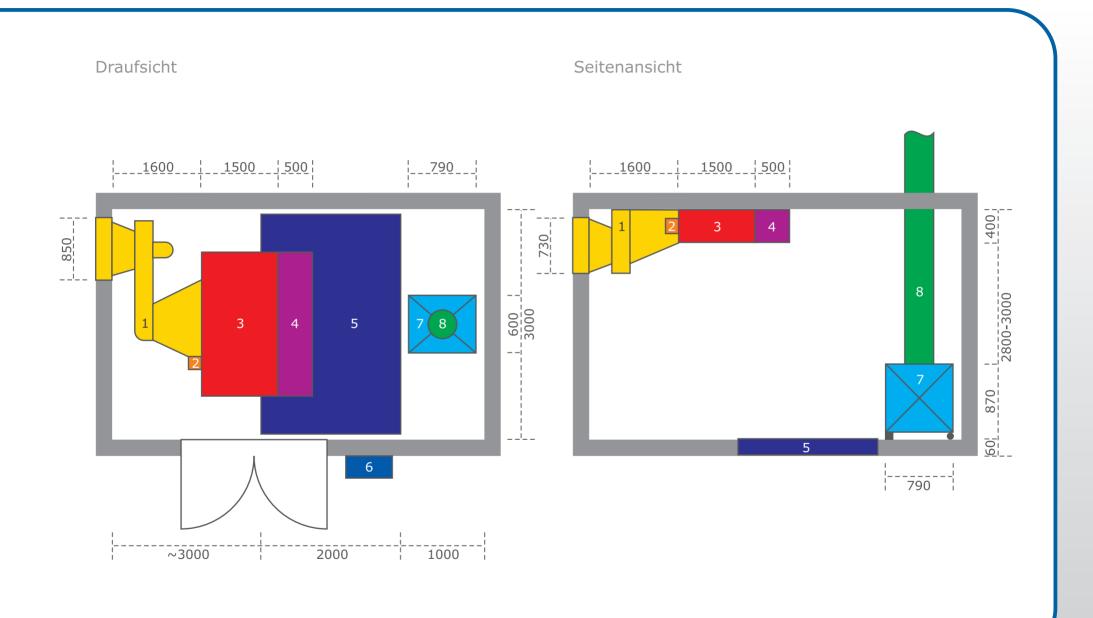
5 Wassertassen mit Gitterberostung

6 Schaltschrank, elektr. Steuerung

7 Absauggerät Alpha, Raumabsaugung

8 Abluftkanal

Technische Daten und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Stromverbrauchsangaben können im Produktionsbetrieb abweichen. Alle Angaben in mm.





Alphamatic

Kontakt

Reinhold Becker Oberflächentechnik GmbH & Co.KG In der Struth 6 D-35232 Dautphetal-Mornshausen

Fon +49 (0)6468 917 800 Fax +49 (0)6468 917 8010

www.reinholdbecker.de mail@reinholdbecker.de

Unsere anderen Prospekte finden Sie auf unseren Webseiten!

© Reinhold Becker - Sämtliche Texte, Fotos und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und dürfen nur mit schriftlicher Genehmigung verwendet werden. Es gilt Deutsches Recht. Design und Ausarbeitung: pro-e-fact, Achim Jakob

Überreicht durch