



Petite aspiration

Alphamatic



In der Struth 6, D-35232 Dautphetal, +49 (0)6468 917 800

Simplement génial - génial simplement

- Sécurité de production
- Efficacité du matériel
- Optimisation personnelle

Grâce à l'emploi d'un système en surpression, nous obtenons une aspiration du local sans provoquer des turbulences.

Votre local sera absent de poussière car l'arrivée d'air est positionnée en hauteur. Cela aide pour l'obtention d'une surface optimale et une bonne production.

L'aspiration des brouillards de teintes se fait au sol et près de

la parois. Cette solution permet une grande répartition de la laque uniforme et une arrivée d'air sans turbulences.

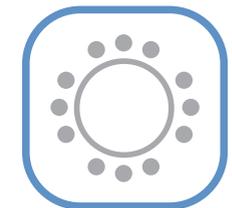
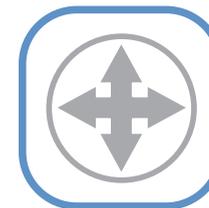
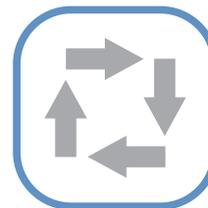
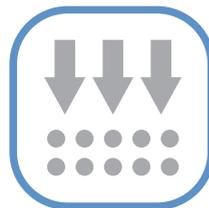
La géométrie du local permet une bonne saisie des solvants et du overspray.

Avec cette circulation d'air le peintre ne subit pas de dérangements dus aux poussières et aux solvants.

La surpression dans le local de peinture empêche l'arrivée de poussières externes. La finition est améliorée.

D'autres optimisations et des économies d'énergie sont facilement atteignables. Récupération de chaleur, régulation de la température de retour, des tasses à eau et des ventilateurs d'arrivée et de sortie sont possibles.

[Demandez nous, et nous vous expliquerons ces options.](#)





Alpha

Rendement comme critère

Arrivée d'air

- Arrivée d'air frais via un système de canaux
- Ventilateur économique
- Echangeur de température eau chaude avec 2 sécurités gel
- Arrivée d'air sans courants via un plafonnier équipé de filtres
- Filtres fins (normes EU 5) avec renforcement de tissu, revêtement retenu
- Réglage de la température
- Vitesse de l'air de 0,3m/s, sans courant d'air



Sortie d'air

- Aspiration indirecte de l'overspray
- Remplacement des filtres simplifié car montés sur cadres
- Ventilateur économique
- Aspiration et élimination de l'air vicié
- Aspiration aux normes SEV
- Sous la limite d'émission LRV 92
- Chemin de l'air vertical, vitesse de sortie respectée
- Construction demandant peu de maintenance



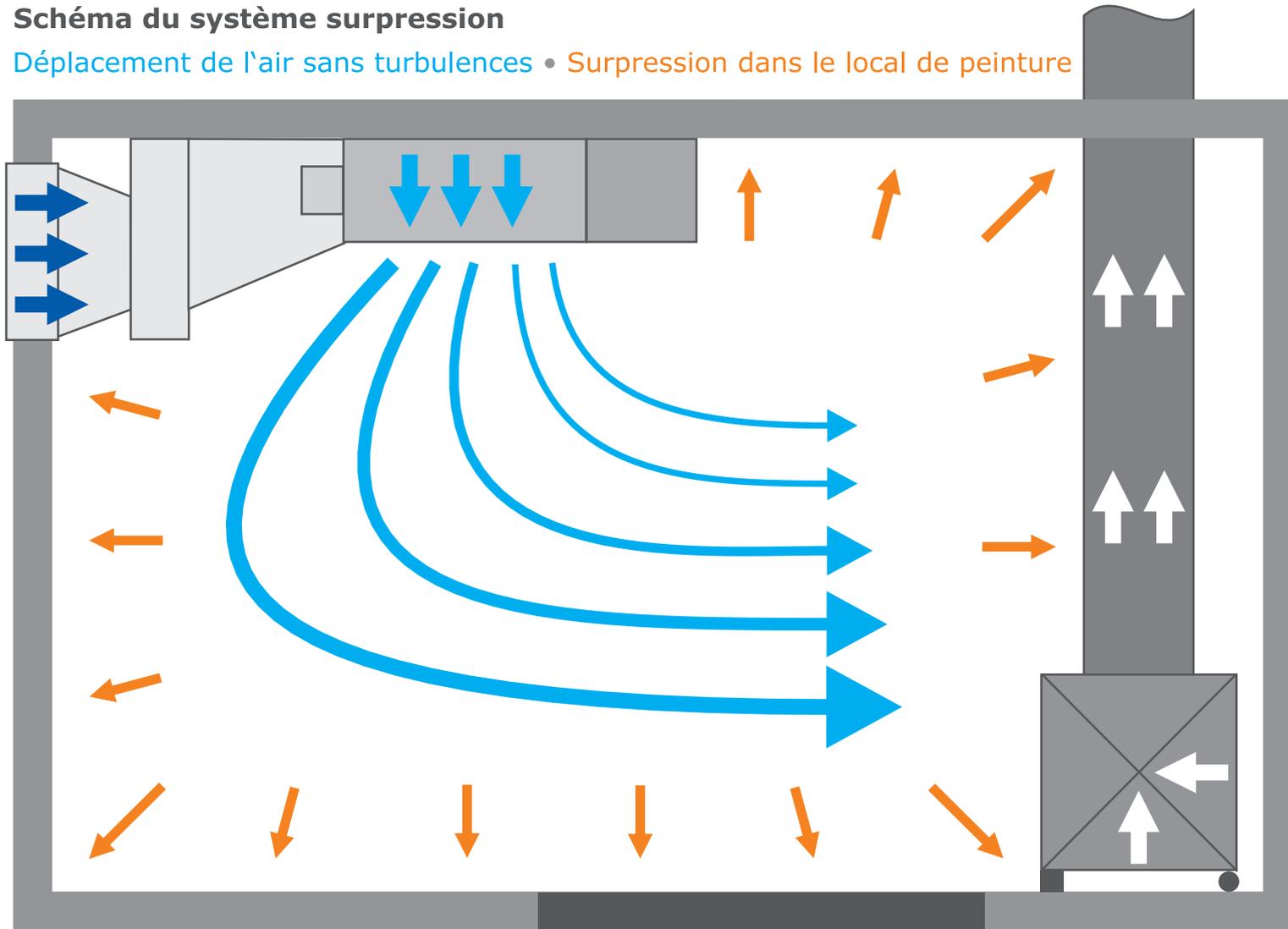
Options de commande

- Armoire de commandes complète de tous les paramètres
- Commande SPS (option)
- Récupérateur de chaleur électrique (option)
- Réglage de la température de l'air frais (option)
- Récupérateur de chaleur -75% (option)
- Eclairage EX (option)
- Tasse d'eau sous grillage (option)



Schéma du système surpression

Déplacement de l'air sans turbulences • Surpression dans le local de peinture



Alpha

Alphamatic **Données techniques**

Ressource

Alimentation:	Tension de travail 400V Tension de commande 230V Fréquence 50Hz
Chauffage:	Eau chaude 70/50°C

1 Arrivée d'air fraise

2 Réglage température de l'air entrant

3 Plafonnier d'arrivée d'air

Arrivée d'air

Débit:	4250m ³ /h
Température de travail:	-11°C à +22°C
Puissance de chauffe max:	47kW
Puissance moteur:	0,75kW
Ampérage:	1,89A

4 Lampe EX

5 Tasses d'eau avec grillage

6 Armoire de commande

Aspiration d'air

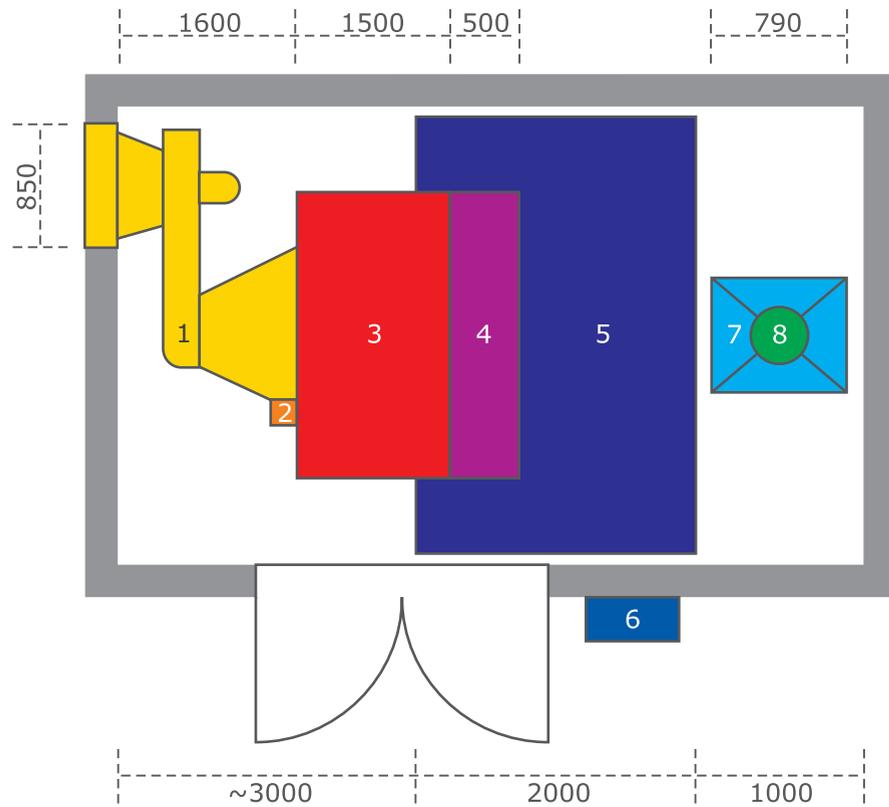
Débit:	4000m ³ /h
Puissance moteur:	0,55kW
Ampérage:	1,51A
Filtre:	Amerglas vert G3 (EU3)
Absorption:	95%

7 Aspiration Alpha, aspiration du local

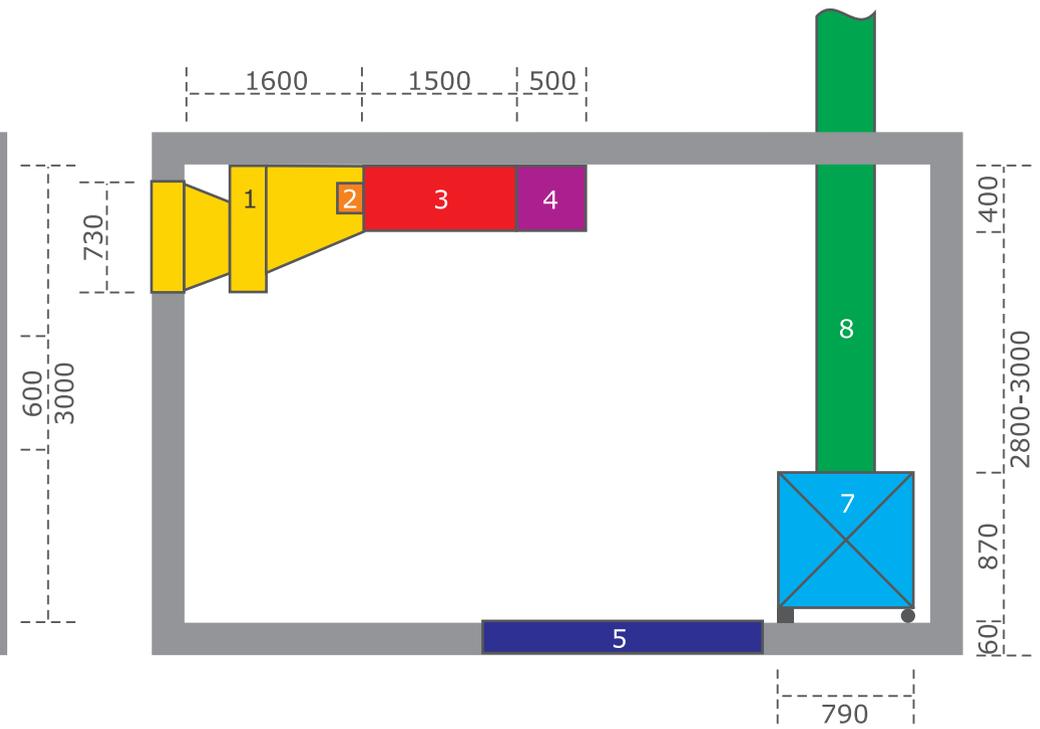
8 Canal de sortie

Sous réserve de modifications. La consommation d'électricité peut varier. Toutes les dimensions en millimètres.

Vue de dessus



Vue de côté





Petite aspiration

Alphamatic

Contact

**Reinhold Becker
Oberflächentechnik GmbH & Co.KG
In der Struth 6
D-35232 Dautphetal-Mornshausen**

**Fon +49 (0)6468 917 800
Fax +49 (0)6468 917 8010**

**www.reinholdbecker.de
mail@reinholdbecker.de**

**Vous
trouverez
d'autres
prospectus
sur notre site
internet.**

© Reinhold Becker - Tous les textes, photographies et graphiques sont propriétés de la société et n'osent être employés qu'avec l'accord écrit. Chaque produits et nom de la société font partis de la propriété. La loi allemande fait foix.
Design et realisation: pro-e-fact, Achim Jakob

Remis par