



Beta70/Plus

Farbnebelabsaugung



In der Struth 6, D-35232 Dautphetal, +49 (0)6468 917 800

Wir machen Druck - mit System

- Produktionssicherheit
- Materialeffizienz
- Integrierte Abdunstzone (Plus)

Durch die Anwendung des Überdruckprinzips erreichen wir eine nahezu wirbelfreie Raumabsaugung.

Die erhöhte Luftzuführung im Lackierraum sorgt für staubfreie Arbeitsbedingungen. Diese bürden für optimale Oberflächen- und Produktionsergebnisse.

Die Farbnebelabsaugung erfolgt allseitig in Boden- und Wandnähe. Diese Lösung ermöglicht

eine großflächige, gleichmäßige und wirbelfreie Luftführung im Lackierbereich.

Die optimierte Raumgeometrie sorgt für eine größtmögliche Erfassung des Oversprays und der Lösemitteldämpfe.

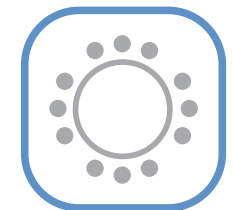
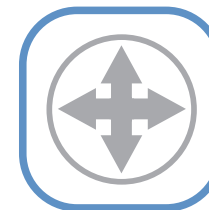
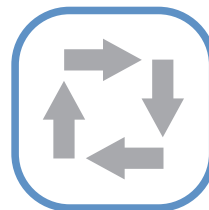
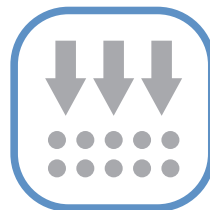
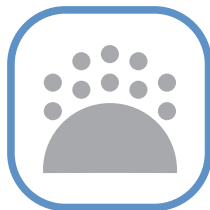
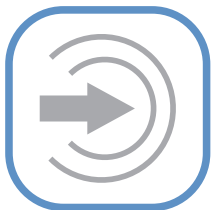
Durch die Luftführung dieses Aufbaus ist der Lackierer keinen Belastungen durch Staub und Lösemitteldämpfen ausgesetzt.

Der Überdruck in der Spritzkabine sorgt dafür, dass keine Staubpartikel in die Kabine eindringen können. Das Ergebnis ist ein perfektes Finish.

Unsere Plus-Ausführung bietet zusätzlich eine optimale Abdunst- und Trockenraum Be- und Entlüftung.

Weitere Optimierungen sind ebenso einfach umzusetzen. Wärmerückgewinnung, Zulufttemperaturregelung, Wasser-tassen, Abdunstzonen und mehrstufige Zu- und Abluftgeräte sind nur einige Möglichkeiten.

Gerne beraten wir Sie über die Möglichkeiten. Fragen Sie uns.





Beta 70

Optimierte Produktionsanlagen - zukunftssicher

Zuluft in Stichpunkten

- Frischluftzufuhr über Wetterschutzgitter oder Ansaugbogen
- Energiesparventilator
- Warmwasser-Wärmetauscher
- Zugfreie Luftzuführung über Komfort-Zuluft-Filterdecke
- Feinfilterbestückung (EU 5) mit Gewebeverstärkung, Haftbeschichtung
- Regelbare Zulufttemperatur
- Zuluftgeschwindigkeit 0,3m/s, zugfreier Zuluftaustritt

Abluft in Stichpunkten

- Indirekte Absaugung des Oversprays
- Schnellwechselrahmen
- Energiesparventilator
- Trockenerfassung, Ableitung über Kanalsystem
- SEV-geprüftes Abluftgerät
- Einhaltung der Emissionsgrenzwerte nach LRV 92
- Gleichmäßiger zugfreier Abluftstrom
- Integrierter Abdunstbereich (Plus)

Steuerung / Optionen

- Komplette Steuerung aller Parameter über Schaltschrank
- SPS-Steuerung (Option)
- Zulufttemperaturregler (Option)
- Elektro-Wärmetauscher (Option)
- Wärmerückgewinnung bis 75% (Option)
- EX-Beleuchtungen (Option)
- Wassertassen mit Gitterrosten (Option)



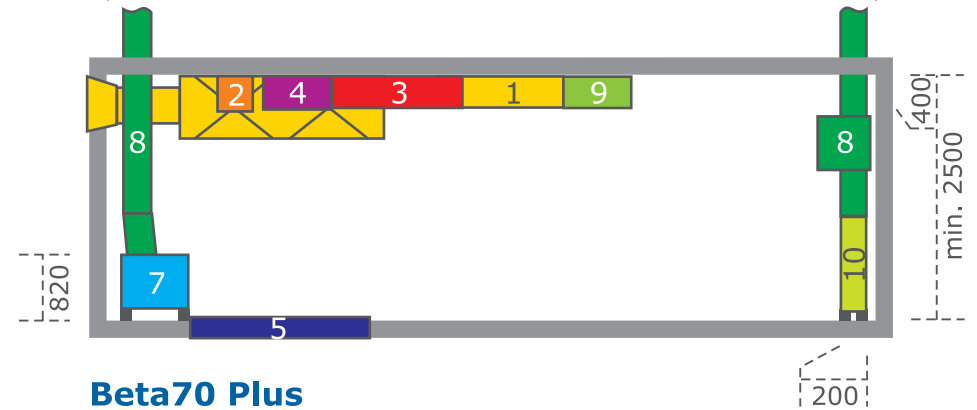
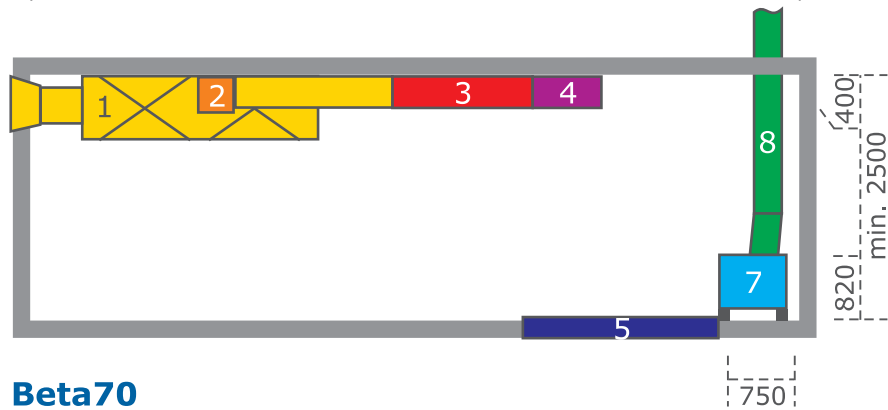
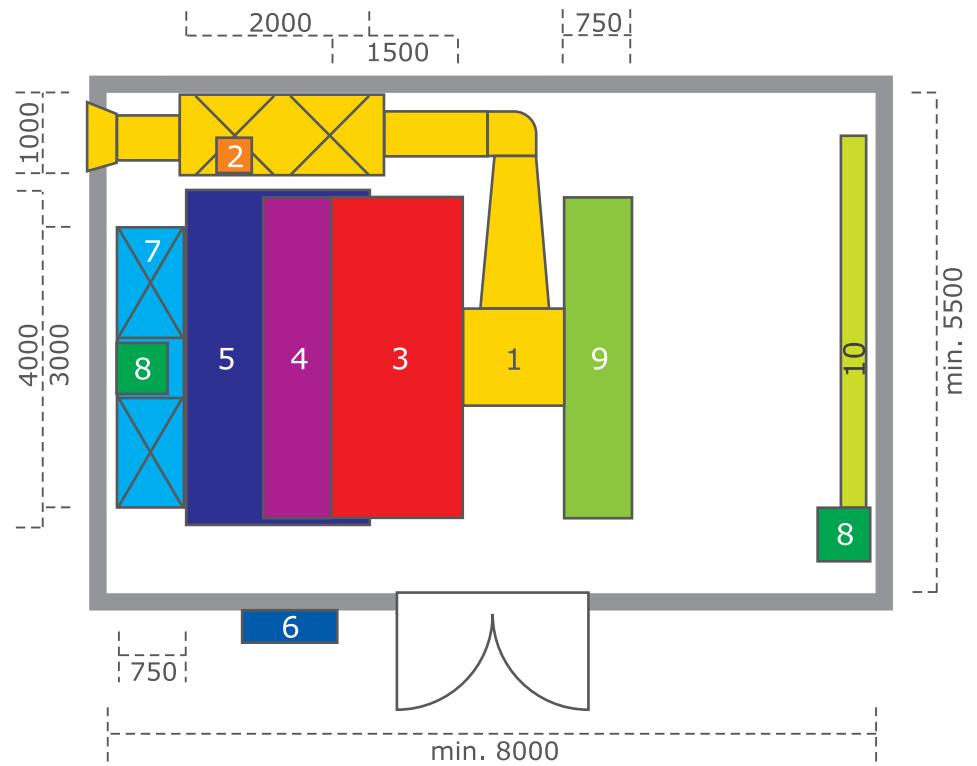
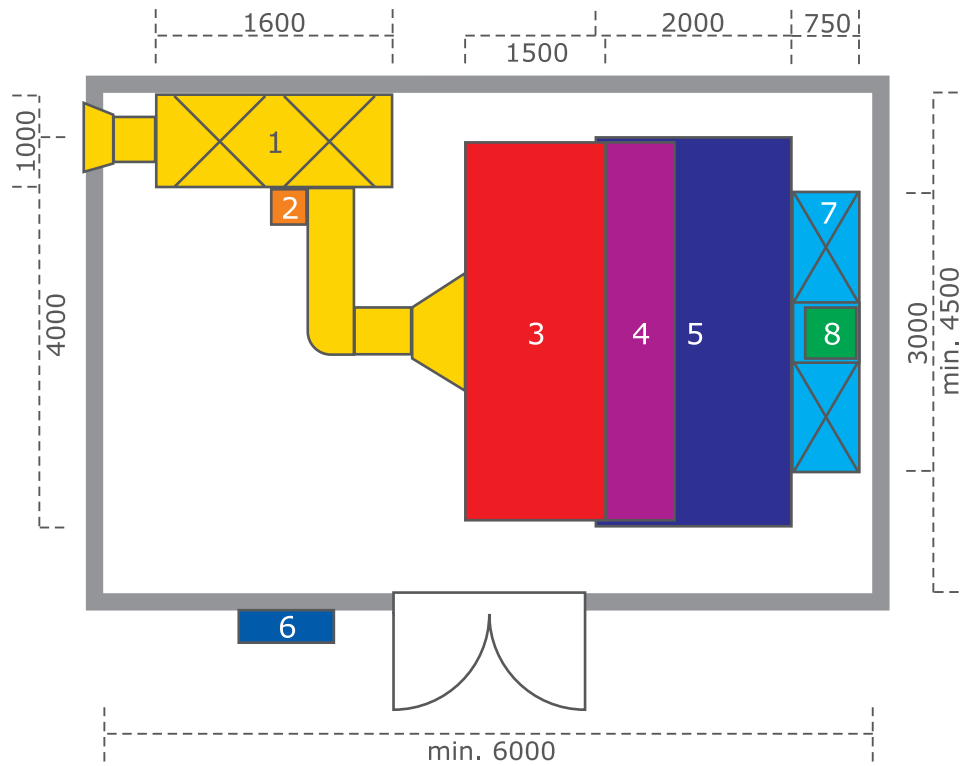


Beta 70

Beta70/Plus Technische Daten

Betriebsmittel	Elektrische Versorgung:	400V Betriebsspannung 230V Steuerspannung 50Hz Frequenz	1 Zuluftgerät mit Frischluftansaugung
	Heizmedium:	Warmwasser 70/50°C	2 Zuluft-Temperatur-Regler
Zuluftanlage	Luftleistung (Stufe 1 Stufe 2):	3650m ³ /h 7300m ³ /h	3 Komfort-Zuluft-Filterdecke
	Temperaturbereich:	-15°C bis +22°C	4 Ex-Schutz-Lampe
	Max. Heizleistung:	91kW	5 Wassertassen mit Gitterberostung
	Motorleistung (Stufe 1 Stufe 2):	0,8kW 2,7kW	6 Schaltschrank, elektr. Steuerung
	Stromaufnahme:	1,89A	7 Absauggerät Beta inkl. Filtereinheit
Abluftanlage	Luftleistung (Stufe 1 Stufe 2):	3500m ³ /h 7000m ³ /h	8 Abluftkanal
	Motorleistung (Stufe 1 Stufe 2):	0,9kW 3,6kW	9 Zuluft-Filterdecke, Abdunstzone
	Vorfilterfläche:	5,16m ²	10 Abdunstkanal
	Nachfilterfläche:	1,50m ²	
	Abscheidegrad:	bis 99,9% (mit Feinfilter)	

Technische Daten und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Stromverbrauchsangaben können im Produktionsbetrieb abweichen. Alle Angaben in mm.



Beta70

Beta70 Plus



Beta70/Plus

Farbnebelabsaugung

Kontakt

**Reinhold Becker
Oberflächentechnik GmbH & Co.KG
In der Struth 6
D-35232 Dautphetal-Mornshausen**

**Fon +49 (0)6468 917 800
Fax +49 (0)6468 917 8010**

**www.reinholdbecker.de
mail@reinholdbecker.de**

**Unsere anderen
Prospekte finden
Sie auf unseren
Webseiten!**

© Reinhold Becker - Sämtliche Texte, Fotos und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und dürfen nur mit schriftlicher Genehmigung verwendet werden. Es gilt Deutsches Recht.
Design und Ausarbeitung : pro-e-fact, Achim Jakob

Überreicht durch